

# VENTAJAS



## TIEMPO DE FRAGUADO AJUSTABLE EN MORTEROS TÉCNICOS

La familia de **Recipro40+** ofrece la estructura más adecuada para los morteros técnicos de nueva generación en sistemas triples. Dependiendo de las necesidades de la fórmula, **Recipro40+** ayuda a los fabricantes a ajustar el tiempo del fraguado inicial y a conseguir la resistencia en el primer minuto.



## RESISTENCIA MÁXIMA

Cuando se utiliza **Recipro40+** en sistemas triples, se garantiza que la resistencia del mortero sea máxima.



## RETENCIÓN ÓPTIMA DE AGUA

**Recipro40+** es uno de los productos más reactivos entre todos los tipos de cemento. Tiene las características óptimas de retención de agua que satisfacen las necesidades de los fabricantes de productos químicos para la construcción. Especialmente en las soleras autonivelantes, tiene las ventajas de evitar el vómito y ayudar a extender mejor.



## ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Gracias a su especial estructura de fases, **Recipro40+** muestra una muy alta resistencia a la abrasión en las aplicaciones de alumbres, baldosas y de hormigón autoajustables. De este modo, se prefieren en superficies expuestas a un alto tráfico. La resistencia total a la abrasión del sistema se aumentará cuando se utilice con Rego.



## SECADO TEMPRANO

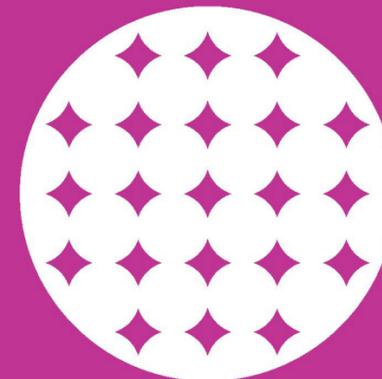
El tiempo de secado de los alumbres autonivelantes debe ser lo más corto posible, tal y como exigen los fabricantes de productos químicos para la construcción. **Recipro40+** ayuda al secado temprano de los morteros técnicos.



## VALOR BAJO DE CROMO VI

El valor del cromo (VI) en los productos de cemento tiene un efecto negativo en la salud humana y puede causar problemas dermatológicos. Con la decisión de 2003 de la Unión Europea, el valor de cromo (VI) debe ser inferior a 2 ppm en todos los productos de cemento. Gracias a su estructura especial, **Recipro 40+** contiene cromo (VI) por debajo del valor límite.

çimsa



ALUMINATOS

çimsa



TIEMPO DE FRAGUADO AJUSTABLE EN MORTEROS TÉCNICOS



RESISTENCIA MÁXIMA



RETENCIÓN ÓPTIMA DE AGUA



ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN



SECADO TEMPRANO



VALOR BAJO DE CROMO VI

# RECIPRO40+

çimsa

NOMBRE DE LA FÓRMULA

# RECIPRO40+

**RECIPRO40+**



## MÁXIMA REACTIVIDAD + ÓPTIMA RETENCIÓN DE AGUA = RECIPRO40+

La necesidad básica de los usuarios de cemento de aluminato de calcio en aplicaciones de mezcla seca es la reactividad. **Recipro40+** ha sido desarrollado para proporcionar una reacción más rápida en los productos de mezcla seca. **Recipro40+** también se ha desarrollado para aumentar la tasa de retención de agua en el sistema. Cuando se utiliza en sistemas triples, **Recipro40+** ayuda a reducir la necesidad de adiciones químicas para que sus morteros alcancen una reología óptima. Como la distribución del tamaño de las partículas de **Recipro40+** está optimizada para obtener la máxima velocidad de reacción a edades tempranas, se satisfacen las necesidades de resistencia temprana de los usuarios de mezclas secas.

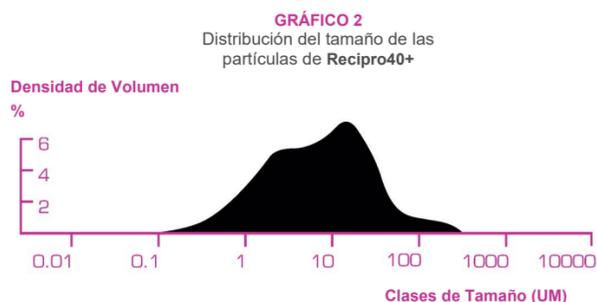
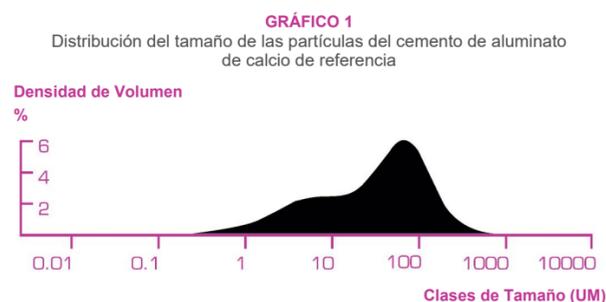
**45 MPa**

**Recipro40+,**  
Alcanza una  
resistencia a la  
compresión de 45  
MPa en 6 horas.

**OPT**

Gracias a su óptima  
reología, reduce la  
necesidad de  
aditivos químicos.

Como se puede observar en los gráficos 1 y 2, la distribución granulométrica optimizada de **Recipro40+** supera a la del cemento de aluminato de calcio de referencia. Por otra parte, los tamaños de partículas inferiores a 10 micrómetros están limitados para evitar un aumento de la demanda de agua de sus morteros.



**RECIPRO40+ ESTÁ PRODUCIDO DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES EN 14647 Y TIENE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS**

### ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Fraguado Inicial (EN 196-3)	min	≥ 150
Fraguado Final (EN 196-3) (g/cm <sup>3</sup> )	min	≤ 350
Peso Específico (en 196-6)		< 3,30
A Resistencia a la compresión (EN 196-1)	(MPa)	6 hr ≥ 45 24 hr ≥ 65
Residuos sobre tamiz de 45 micras (EN 196-6)	%	≤ 5,0
Residuos sobre tamiz de 90 micras (EN 196-6)	%	≤ 0,5
Blaine (EN 196-6)	(cm <sup>2</sup> /g)	≥ 4.000

### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS

SiO <sub>2</sub>	%	≤ 5,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≥ 38,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≤ 18,0
CaO	%	≤ 38,0
MgO	%	≤ 0,8
SO <sub>3</sub>	%	≤ 0,1
TiO <sub>2</sub>	%	≤ 3,0
Na <sub>2</sub> Eq	%	≤ 0,3

